

”

Bauteile aus Faserverbundkunststoffen sind in vielen Branchen angekommen, haben sich bewährt und werden in unterschiedlichen Stückzahlen gefertigt. Eine Herausforderung bleibt die wirtschaftliche und prozesssichere spanende Bearbeitung dieser Werkstoffe oder Werkstoffverbunde. Wie lassen sich die Kosten für die Fertigung senken, die Durchlaufzeiten reduzieren und wie kann die Qualität sichergestellt werden?

Antworten auf diese Fragen gibt die 7. Tagung zur spanenden Bearbeitung von FVK. Für Zerspanwerkzeuge, für Werkzeugmaschinen aber auch für handgeführte Geräte und Prozesse werden in Stuttgart aktuelle Entwicklungen gezeigt. Hierzu möchten wir Sie gerne einladen und hoffen auf spannende Diskussionen mit Ihnen und unseren Referenten aus Industrie und Forschung.

Ihr Prof. Hans-Christian Möhring und
Dr. Marco Schneider

”

Tagungsgebühr

bei Anmeldung bis zum 29.10.2017 € 400,- (inkl. MwSt.)
danach € 450,- (inkl. MwSt.)

Mitglieder des Carbon Composites e.V., der WGP, des Vereins Zukunftsorientierte Zerspanung e.V., des Vereins zur Förderung produktionstechnischer Forschung e.V. sowie des Vereins der Freunde des IfW bezahlen € 350,- (inkl. MwSt.). Die Kosten beinhalten zusätzlich die Tagungsunterlagen, die Verpflegung sowie die Besichtigung des Instituts für Werkzeugmaschinen. Bei Stornierung bis zum 29.10.2017 wird die gesamte Teilnahmegebühr erstattet. Bei Stornierung ab dem 30.10.2017 wird die Teilnehmergebühr abzüglich einer Bearbeitungspauschale von € 50,- erstattet.

Veranstaltungsort

Kultur- und Kongresszentrum
Liederhalle
Silcher-Saal
Berliner Platz 1-3
70174 Stuttgart

Parkmöglichkeiten im Parkhaus des Kultur- und Kongresszentrums Liederhalle und im Parkhaus Holzgartenstraße.

Kontakt

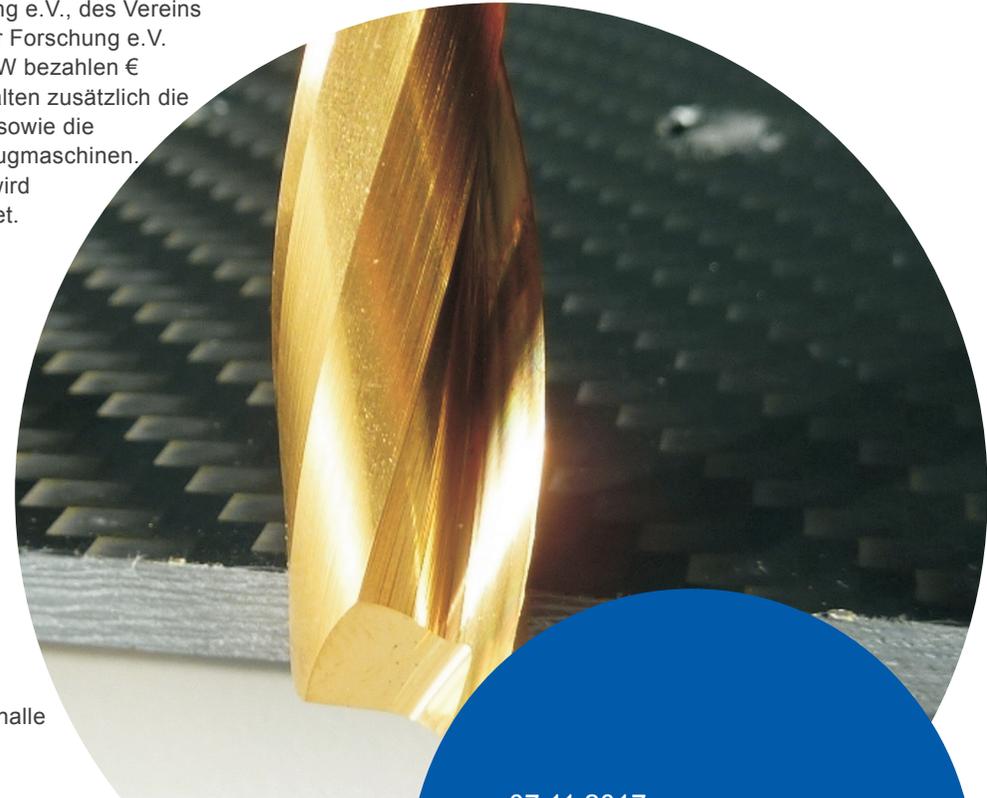
Universität Stuttgart
Institut für Werkzeugmaschinen

Ansprechpartnerin
Frau Petra Haarer

Holzgartenstraße 17
D-70174 Stuttgart
T 0711 685-83878
F 0711 685-73878
tagung@ifw.uni-stuttgart.de
www.ifw.uni-stuttgart.de/events/ifw-tagung



Universität Stuttgart
Institut für Werkzeugmaschinen



07.11.2017
7. IfW-Tagung
Bearbeitung von
Verbundwerkstoffen

Programm 07.11.2017

Vormittag

8:00 Anmeldung

8:45 Begrüßung und Einführungsvortrag
Spanende Bearbeitung von CFK
Prof. Dr. Hans-Christian Möhring,
Institutsleiter IfW, Universität Stuttgart

Marktübersicht

Bernhard Jahn, Carbon Composites e.V.

9:15 Evolution von Bohrprozessen am Beispiel
Airbus A350XWB Passagiertür
Sebastian Meyer, Airbus Helicopter Deutschland GmbH
- Qualitätsanforderungen
- Standardisierung und Spezialisierung
- Prozessoptimierung

9:45 Zerspanung von Faserverbundwerkstoffen -
Ansätze für den Spannprozess
Daniel Graszat, J. Schmalz GmbH
- Herausforderungen von Werkstück, Prozess und Vorrichtung
- Serie vs. Prototyp - Ansätze von J. Schmalz
- Blick in die Zukunft

10:15 Kaffeepause

10:45 Zerspananwendungen in der
Serienproduktion von Bauteilen für die
Luftfahrt und Automobilindustrie
Philipp Wörmann, C6 Composite Tooling GmbH
- Systemlösung: Aggregat
- One Shot Bohr- und Senkanwendungen in der Luftfahrt
- Fräsen und Sägen von Composite-Bauteilen

11:15 Nibbeln: staubarmes, schnelles und
hochwertiges Trennen von FVK
Stefan Anshelm, TRUMPF Grösch GmbH
- Funktionsprinzip „Nibbeln“
- Vorstellung handgeführtes Elektrowerkzeug
- Vergleich verschiedener Bearbeitungsverfahren

11:45 Mittagspause
Möglichkeit zur Besichtigung des Versuchsfelds

Programm 07.11.2017

Nachmittag

13:15 Neuartiges Absaugsystem für die
5-Achszerspanung
André Schulte-Südhoff, SCHUKO GmbH
Andreas Gebhardt, Fraunhofer IPA
- sauber, sicher, produktiv
- Herausforderungen und Anforderungen
- Industrielle Umsetzung

13:45 Intelligente Komplettbearbeitung und
Versiegelung von CFK-Bauteilen für die
Großserie
Martin Gringel, Homag Group AG
- Maschinenkonzeption
- Qualitätsbewertung der Fräskanten
- Automatisierte Versiegelungstechnik

14:15 Bearbeitungszentren für die Serienproduktion
von CFK-Bauteilen
Gunther Nagel, EiMa Maschinenbau GmbH
- Konturtreue 5-Achs-Fräsbearbeitung
- Hauptzeitparallele Bestückung
- Automatisierte Bauteilreinigung

14:45 Kaffeepause

15:15 Anforderungen an die spanende Bearbeitung
von CFC-Bauteilen
Kai Dietz, Schunk Kohlenstofftechnik GmbH
- Qualitätsanforderungen
- Delaminationen
- Prozesssicherheit

15:45 Plasmageschärfte Diamantwerkzeuge für die
Verbundwerkstoffbearbeitung
Martin Kimmelman, IfW Uni Stuttgart
Dr. Peter Gluche, Gesellschaft für Diamantprodukte mbH
- Werkzeugstandzeitverlängerung
- Bearbeitungsqualität
- Anwendungsmöglichkeiten

16:15 Neue Trockenschmiertechnologie für die CFK-
Bearbeitung
Marcus Maier, Jakob Schmid GmbH + Co. KG
- Trockenschmierung in der Zerspanung
- Prototypenentwicklung und Prozesssicherheit
- Einfluss der Trockenschmierung auf die Zerspanung

16:45 Zusammenfassung und Verabschiedung

Anmeldung

Hiermit melde ich mich verbindlich zur IfW-Tagung an.
Die Rechnungsstellung erfolgt durch das Fraunhofer IPA
Stuttgart.

NAME, VORNAME,
TITEL _____

UNTERNEHMEN/
INSTITUT _____

STRASSE,
NUMMER _____

POSTLEITZAHL,
ORT _____

TELEFON,
TELEFAX _____

E-MAIL
ADRESSE _____

ABW. RECHNUNGS-
ANSCHRIFT _____



Vegetarisches Mittagessen



Mitglied im Carbon Composites e.V., der WGP, des ZoZ,
im Verein der Freunde des IfW, im Verein zur Förderung
produktionstechnischer Forschung

DATUM, UNTER-
SCHRIFT _____

Ich bin damit einverstanden, dass mein Name und meine
Dienstanschrift in das Teilnehmerverzeichnis aufgenommen
und für die Zwecke der Tagungsorganisation elektronisch
verarbeitet und gespeichert werden. Die Anmeldung per
E-Mail ist auch ohne
Unterschrift
verbindlich.

OLYMPUS

MAPAL

Schuko

Absaug-, Oberflächen- und Filtertechnik

Institut für Werkzeugmaschinen

Universität Stuttgart

Frau Petra Haarer

Holzgartenstraße 17

70174 Stuttgart

Deutschland